



TAGLIERINA COLLO CONTRO COLLO



DESCRIZIONE

Il flacone viene alloggiato su culle a formato montate su catena e portato nella zona di taglio, dove tramite una cinghia centrale entra in rotazione e tramite una lama fissa viene eseguito il taglio.

I due log separati possono essere espulsi per caduta su due scivoli laterali o aspirati tramite il trasporto pneumatico (optional) convogliandoli a piacimento.

La macchina si compone dei seguenti gruppi:

- Gruppo di trasporto a catena
- Gruppo di rotazione e taglio
- Trasporto pneumatico in ingresso

OPTIONALS:

- Condotto di trasporto pneumatico flaconi tagliati
- Trasportatore a nastro recupero scarti
- Raddrizzatore flaconi in uscita
- Condotto di trasporto pneumatico sfridi
- Sistema di visione

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione indicativa 20000-30000 fl/h (in funzione del tipo di flacone)
- Spessore del flacone nella zona di taglio: 0,5-0,8 mm con tolleranza su zona di taglio di +/- 0,1mm
- Diametro massimo di taglio: Ø 60 mm
- Ovalizzazione massima nella zona di taglio: +/- 0,2 mm
- Temperatura del flacone prima del taglio: minimo 15° massimo 50°