



MACHINE DE COUPE COL CONTRE COL



DESCRIPTION

Le flacon est logé sur des berceaux de format approprié montés sur chaîne et amené dans la zone de coupe, où il est mis en rotation par une courroie centrale et coupé par une lame fixe.

Les deux pièces séparées sont éjectées par gravité sur 2 glissières latérales ou aspirées par le convoyeur pneumatique (en option) pour être transportées selon les exigences spécifiques considérées.

La machine se compose des groupes suivants:

- Groupe de transport à chaîne
- Groupe de rotation et de coupe
- Transport pneumatique à l'entrée

Option:

- Conduit de transport pneumatique des flacons coupés
- Convoyeur de récupération des déchets
- Dispositif de redressement des flacons à la sortie
- Conduit de transport pneumatique des déchets
- Système de vision

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Production indicative 20000 à 30000 bouteilles / heures (selon le type de bouteille)
- Épaisseur de la bouteille dans la zone de coupe: 0,5 à 0,8 mm avec une tolérance de la zone de coupe de +/- 0,1 mm
- Diamètre de coupe maximum: Ø 60 mm
- Ovalisation maximale dans la zone de coupe: +/- 0,2 mm
- Température de la bouteille avant la coupe: minimum 15°C, maximum 50°C